RIGRANULAZIONE TERMICA

Riduzione del costo materiali grazie ad un sistema di granulazione innovativo



NUOVO da WANNER Technik !!!

Finora TRS 7000, ora nuovo modello TG 20!

- Rigranulazione di matarozze e pezzi difettosi dello stesso materiale senza pre-sminuzzamento
- Compounding e colorazione di piccoli lotti di materiale
- Rigranulazione di polvere da granulazione in in granulati di ottima qualità
- Alta scorrevolezza del rigranulato, totale assenza di materiale polveroso o sotto/sovradimensionato, paragonabile al materiale verigine
- tempi di ammortamento veloci
- ecologicamente “friendly” e facile da utilizzare

Agente Wanner Technik per l’Italia:
Nickerson Italia S.r.l.
Via Ardaro, 49 - 38066 Riva del Garda (TN)
Tel: 0464 554094 Fax: +39 0464 563362
e-mail: info@nickerson.it - Website: www.nickerson.it

RIGRANULAZIONE TERMICA - APPLICAZIONI



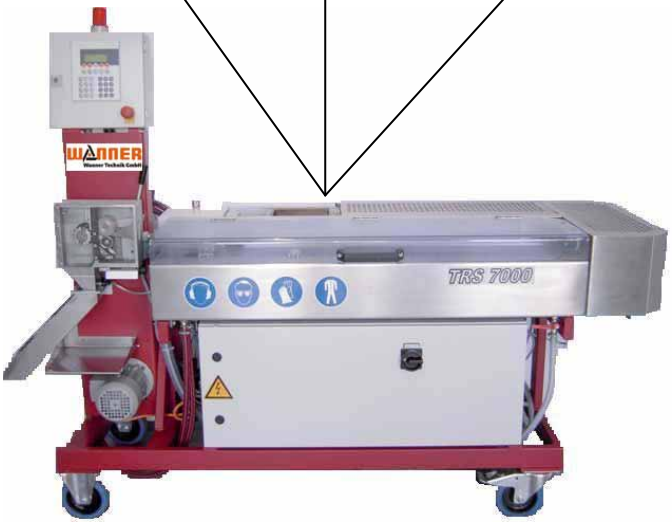
Lavorazione matarozze



Compounding



Preparazione polveri



- Rigranulazione di matarozze e pezzi difettosi – preparazione in linea o esterna
- In genere senza necessità di pre-sminuzzamento
- Piccola compoundazione indipendente da forniture esterne
- Produzione di granuli colorati su base polimerica più masterbatch colore, coloranti liquidi o macinati
- Rigranulazione di polvere da estrusione, di manufatti da soffiaggio, o da separazione di mulini di macinazione in granulati di ottima qualità.

Agente Wanner Technik per l'Italia:
Nickerson Italia S.r.l.
Via Ardaro, 49 - 38066 Riva del Garda (TN)
Tel: 0464/554094 Fax: +39 0464 563362
e-mail: info@nickerson.it Website: www.nickerson.it

Il modello TRS 7000 è un sistema di estrusione compatto
Componenti principali: Estrusore, Raffreddamento e traino, Controllo, Granulatore

Alimentazione matarozze e materiali / Estrusione



- Il caricamento delle materozze e del materiale avviene tramite due viti controrotanti (Vite di estrusione e di assistenza)
- La lavorazione viene fatta con ridotto attrito e ridotto stress del materiale grazie al basso numero di giri
- Plastificazione del materiale nell'estrusione e convogliamento alla testa di estrusione tramite arco a canale caldo.

Raffreddamento



- Raffreddamento degli spaghetti di materiale in bagno d'acqua
- Traino degli spaghetti di materiale con uno, o più, rulli di stiro e trascinamento

Granulazione



- Asciugamento degli spaghetti di materiale dopo l'uscita dal bagno d'acqua e prima della granulazione per mezzo della soffiante integrata.
- Alimentazione degli spaghetti di materiale alla taglierina con rullo di traino; granulazione spaghetti con testa di taglio rotante

Controllo



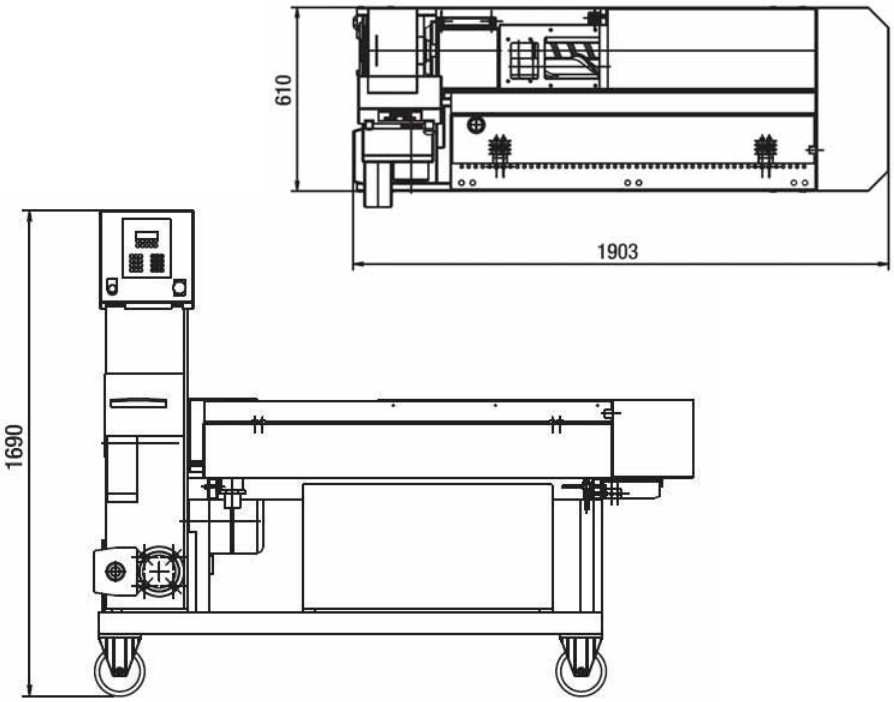
- La regolazione del sistema così come l'inserimento dei parametri di processo vengono effettuati in modo semplice dal quadro di controllo centrale

Agente Wanner Technik per l'Italia:
Nickerson Italia S.r.l.
Tel: 0464/554094 Fax: +39 0464 563362
e-mail: info@nickerson.it - Website: www.nickerson.it

Dati tecnici TRS 7000 / Nuovo TG 20

Motore principale	Potenza motore 4 kW a 50 Hz
Granulatore	Potenza motore 0,37 kW
Resistenze	2 x 3 kW e 1 x 0,9 kW
Soffiante	Motore da 0,36 kW
Flusso d'acqua	10 l/h su valvole di non ritorno, senza controllo automatico
Peso (senza optional)	circa 600 kg

Soggetto a modifiche tecniche



Agente Wanner Technik per l'Italia:
Nickerson Italia S.r.l.
Tel: 0464/554094 Fax: +39 0464 563362
e-mail: info@nickerson.it - Website: www.nickerson.it