

Groche Technik al K 2010, Hall 13, Stand D 60

Gruppi di plastificazione – fatti per resistere e durare

Gruppi di plastificazione robusti e durevoli sono tra le specialità che Groche Technik GmbH di Kalletal – Germania presenterà al K 2010 (Hall 13, Stand D 60).

Questi gruppi di plastificazione, che a prima vista sembrerebbero del tutto normali, in realtà offrono una durata di 3-4 volte superiori ed una maggiore resilienza rispetto a quelli convenzionali. Ciò è possibile grazie allo speciale rivestimento in carburo di tungsteno, essenziale per processare materiali plastici aggressivi nell'industria dello stampaggio a iniezione di termoplastici e/o termoindurenti, dell'estrusione, che giustifica l'investimento in ogni caso nonostante il maggiore costo iniziale.

Un ampio spettro di applicazioni

Come spiega Armin Groche, CEO di Groche Technik, le viti e i cilindri prodotti a Kalletal, Germany sono indicati per la trasformazione di tutti i materiali utilizzati nel mercato delle materie plastiche.

“Non forniamo viti e cilindri solo per la trasformazione dei termoplastici ma anche per gomme e siliconi. Inoltre la nostra gamma include anche sistemi di plastificazione per i termoindurenti. In questo caso la durata è essenziale: per questo viene applicato uno speciale rivestimento.”

Per il rivestimento delle viti, Groche utilizza 88% di carburo di tungsteno e 12% di cobalto con spessori da 0.125 a 0.25 mm per materiali con alta percentuale di fibra di vetro e basso impatto di corrosione.

Per materiali con maggiormente corrosivi viene offerto lo stesso rivestimento, ma con base nickel. “Con materiali estremamente corrosivi, come PFA, PMMA, PC o polimeri fluorurati, offriamo lo speciale rivestimento GT4000 - in nickel e cromo” continua Armin Groche. Grazie al nuovo processo HVOF, Groche Technik può garantire un ciclo di vita delle viti doppio con quasi tutte le applicazioni.



Geometrie complesse

Rivestimento e post-grinding sono processi problematici con geometrie di vite complesse. Per questo motivo, Groche ha omologato un partner specializzato in questi tipi di trattamenti. La lavorazione di queste viti da 22mm a 150mm viene eseguita nello stabilimento di Groche a Kalletal. Successivamente rivestimento e post-grinding vengono eseguiti dall'azienda partner che utilizza utensili diamantati e processi sviluppati internamente. Secondo Groche il rivestimento dei cilindri è eseguito da altre aziende. I cilindri guadagnano una durevole protezione all'usura con l'applicazione di uno strato di carburo di tungsteno su una base in nickel a velocità estremamente elevata. "Solo in questo modo il cilindro può resistere con una vite così dura" continua Groche.

Usura ridotta e pulizia facilitata

Gli speciali rivestimenti Groche assicurano che l'usura sia ridotta e che migliori l'anti-aderenza. Per esempio, con PMMA e PC si ottengono cicli di pulizia significativamente migliorati: "Grazie alla sua durezza, la superficie della vite rimane completamente liscia. Il tempo ciclo rimane invariato perché la vite rimane come dopo la pulizia."

Un vantaggio ulteriore è la stabilità termica veramente elevata, fino a 600°C per la trasformazione dei termoplastici ad alta temperatura di fusione. Groche garantisce un ciclo di vita doppio per la vite. "Ma può arrivare anche a 3-4 più lungo" enfatizza Groche.

Tuttavia le viti con questi speciali rivestimenti sono più care rispetto alle convenzionali e il ritorno sull'investimento si ha con una durata maggiore delle viti e con tempi di pulizia estremamente ridotti. Le viti Groche sono adatte per uso nel settore automotive, elettrico e in genere nelle applicazioni tecniche.

Groche è vicino ai suoi Clienti

Per Groche essere vicino ai Clienti è un principio essenziale della filosofia aziendale.

Lo spettro completo della tecnologia di plastificazione della gamma Groche sarà presentato al K 2010. L'Azienda offre viti con diametro da 12mm a 160 mm. Al K 2010, Armin Groche intende focalizzare l'attenzione ai suoi clienti tradizionali e rafforzare ulteriormente le relazioni. Questo non esclude ovviamente che i nuovi avranno un caldo benvenuto

Groche ha clienti principalmente in Germania, oltre che in Scandinavia, Austria, Svizzera, Francia, Est Europa e in Italia attraverso il distributore Nickerson Italia.

Photo: (Thomas Behne):
- La vite "Long Life"

Text: 4486 caratteri (incl. spazi), 695 parole

Ref: 10-25-02, July 2010

GROCHE TECHNIK

Am Lehmstich 12
D-32689 Kalletal
Tel.: +49 (0) 5264 – 65 661 – 0
Fax.: +49 (0) 5264 – 65 661 – 19
info@gt-plast.de
www.gt-plast.de

Distributore per il mercato Italiano:

Nickerson Italia S.r.l.

Via Ardarò 49
38066 Riva del Garda (TN)
Tel.: +39 0464 554094
Fax: +39 0464 563362
E-mail: info@nickerson.it
www.nickerson.it